

PROGRAMM GRINDTEC FORUM

MITTWOCH, 14. MÄRZ 2018

10:00 UHR	Eröffnung	
11:30 UHR	Pause	
12:00 UHR	Schluss mit teurer Entsorgung – wirtschaftliche Aufbereitung von Schleifschlämmen	Dipl.-Ing. Tobias Lanner , Lanner Anlagenbau GmbH
12:30 UHR	Lasergravur für Werkzeugschleifer	Christoph Kollbach, Marcus Seineke , SK Laser GmbH
13:00 UHR	partner4JU: Industrie 4.0 anhand des Maschinenkonzepts JUSTAR	Dipl. Ing. (FH) Johannes Schätzle und B. Eng. Waldemar Görtz , Erwin Junker Maschinenfabrik GmbH
13:30 UHR	Kühlschmierstoff-Zufuhrkonzepte beim Schleifen	M. Eng. Roman Stabauer , Institut für Werkzeug- und Fertigungstechnik (iWFT) der Rheinischen Fachhochschule Köln
14:00 UHR	Entwicklung im Verzahnungsschleifen – maximale Leistung, aber nicht um jeden Preis	Dr. Stefan Bohr , Saint-Gobain Abrasives GmbH
14:30 UHR	Finishing additiv gefertigter Werkstücke	Dipl.-Ing. Simon Roßkamp , Institut für Werkzeugmaschinen und Fabrikbetrieb (IWF) der Technischen Universität Berlin
15:00 UHR	Pause	
2. DEUTSCH-CHINESISCHER WORKSHOP ZU SCHLEIFTECHNIK		
15:30 UHR	Begrüßung	Henning Könicke , Geschäftsführer AFAG Uwe Schmidt , Vizepräsident FDPW Feng Chen , Leiter der chinesischen Delegation
15:35 UHR	Grußwort	Yin Jun , Gesandten-Botschaftsrat für Wissenschaft und Technologie der chinesischen Botschaft
15:40 UHR	Round-Table Gespräch – 20 Jahre GrindTec Teilnehmer	Prof. Wilfried Saxler , Geschäftsführer FDPW Joachim Kalsdorf , Projektleiter AFAG Hanan Wang , Chinarepräsentant AFAG
15:55 UHR	Vorstellung der schleiftechnischen Messen in China	Jianrong Ding , Geschäftsführer SINOMACH
16:10 UHR	Kurzpräsentation von Neuheiten und Innovationen chinesischer Aussteller	Zhengzhou Hongji, ABRASIVE TECH Co., Ltd. Henan HengXin, Industrial & Mineral Products Co., Ltd. Zhengzhou Jielida, ABRASIVE PRODUCTS Co., Ltd. Changsha Hengfeng, Superhard Materials Co., Ltd. Chenguang Machinery & Electric Equipment Co., Ltd. Xuchang Great Abrasive Co., Ltd. Changsha Naiqiang Superabrasives Co., Ltd. Jiangsu Weize Filter Technology Co., Ltd.
17:30 UHR	Diskussionsrunde anschließend „Get Together“	alle Teilnehmer des Workshops



DONNERSTAG, 15. MÄRZ 2018

09:30 UHR	Eine kosteneffiziente Alternative zu externer Entsorgung, Verdampfer und Ultrafiltration	Dr. Rainer Siegmeier, akvola Technologies GmbH
10:00 UHR	Herstellung symmetrischer und asymmetrischer Schneidkantenradien mittels Diamant-Bürstentechnologie und definiertes Entgraten und Polieren von feinbearbeiteten Teilen	Marc Schori, René Gerber AG
10:30 UHR	Neues Maschinenkonzept für die Hochpräzisions-Zerspanungstechnik	M. Sc. Mark Stocker, Fives Landies Ltd.
11:00 UHR	Werkzeugtechnik 4.0 – Potenziale der Digitalisierung	Prof. Dr.-Ing. Wilfried Saxler, Fachverband Deutscher Präzisions-Werkzeugschleifer FDPW/ German Trade Association for Precision Tool Grinders
11:30 UHR	Werkzeugkoffer 4.0 – ein Roboter, unendlich viele Anwendungen	Christian Fenk, Universal Robots (Germany) GmbH
12:00 UHR	Schleiftechnik 4.0 aus Trossingen	Ruben Fischer, Haas Schleifmaschinen GmbH
12:30 UHR	Die Swing-Step-Abrichttechnologie – Das sanfte Abrichten	Ronny Könnemann, KW Abrichttec GmbH
13:00 UHR	Analyse der tribologischen Verhältnisse beim Schleifen von polykristallinem Diamant auf Basis eines Einkornreibprüfstandes nach dem Pin-Disk-Prinzip	M. Sc. Frederik Vits, Werkzeugmaschinenlabor WZL der RWTH Aachen University
13:30 UHR	Optimierung von Schleifprozessen mithilfe des Prozessassistenzsystems ToolScope	Dr.-Ing. Markus Weiß, Tyrolit Schleifmittelwerke Swarovski KG
14:00 UHR	Temperaturmessung im Orthogonalschnitt durch pyrometrische und thermografische Messtechniken	B. Eng. Julian Steden, Institut für Werkzeug- und Fertigungstechnik (iWFT) der Rheinischen Fachhochschule Köln
14:30 UHR	Präzisionsplanflächen schleifend erzeugen: Viele Wege – aber welcher ist zielführend?	Achim Fehrenbacher, Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
15:00 UHR	Verschleiß an keramisch gebundenen Gleitschleifkörpern	M. Sc. Alexander Eulitz, Institut für Werkzeugmaschinen und Fabrikbetrieb (IWF) der Technischen Universität Berlin
15:30 UHR	Produktivitätssprung bei der Herstellung superharter Werkzeuge	Dr. Stephan Scholze, Agathon AG
16:00 UHR	Mehrskalige Betrachtung der Materialabtrennmechanismen bei der Schleifbearbeitung von unverstärkten, thermoplastischen Kunststoffen	Karolin Kamplade, Institut für Spanende Fertigung der Technischen Universität Dortmund
16:30 UHR	Produktives Schleifen von PKB- und PKD-Wendeschneidplatten	Dr.-Ing. Leif Behrens, BDW-BINKA Diamantwerkzeug GmbH
17:00 UHR	Neue innovative Hartmetallsorten zur Metallzerspanung	Reinhard Löffler, Günter Schmid, Golden Egret Carbide Germany GmbH



FREITAG, 16. MÄRZ 2018

09:30 UHR	Zerspanwerkzeuge nach dem Verbrennungsmotor: HiPIMS! Diamant!	Dr.-Ing. Christoph Schiffers , CemeCon AG
10:00 UHR	Standzeiterhöhung als Treiber der Wirtschaftlichkeit – Reproduzierbare Schnittkantenpräparation bei Stanz- und Schnittwerkzeugen durch das Diamant-Bürst-Verfahren	Marc Schori , René Gerber AG
10:30 UHR	Schleifen ersetzt Drehen und Fräsen	Dr. Stefan Bohr , Saint-Gobain Abrasives GmbH
11:00 UHR	Einfluss der Schleifscheibenkante beim Schleifen von Spannuten	Arunan Muthulingam , Institut für Werkzeugmaschinen und Fabrikbetrieb (IWF) der Technischen Universität Berlin
11:30 UHR	CNC-Schleifmaschinen mit Roboter-gesteuerten Zuführsystemen in der digitalen Produktion	Dr. Andreas Groß , Heinz Berger Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
12:00 UHR	Automatische Überwachungsstrategien für den Schleifprozess. Anwendungsbeispiele und Neuentwicklungen.	Andreas Wilhelm , SBS – Schmitt Industries, Inc.
12:30 UHR	3D-Druck metallischer Bauteile in industriellen Anwendungen	Ralph Mayer , Renishaw GmbH
13:00 UHR	Prüfmethoden für Schneidwerkzeuge – Forschungsaktivitäten, aktuelle Entwicklungen und Dienstleistungen	M. Eng. Marius Nahler , Institut für Werkzeug- und Fertigungstechnik (iWFT) der Rheinischen Fachhochschule Köln
13:30 UHR	DIAMANTDRÜCKSYSTEME – Die wirtschaftliche Alternative zum Polieren von Drehteilen	Peter Feuchter , Mössner GmbH
14:00 UHR	Zerstörungsfreie Schleifbrandprüfung per Barkhausenrauschenanalyse und Referenzierung per Röntgendiffraktion	Rico Dobrenko , Stresstech GmbH
14:30 UHR	CBNi - Digitalisierung des Schleifprozesses mit intelligenten Schleifwerkzeugen	Dr. Tim Götsching , Hermes Schleifmittel GmbH
15:00 UHR	Langzeit-Konservierung von Kühlschmierstoffen mittels verkapselter Biozide über ein automatisches Pflegemodul	Steffen Gorzawski , Filtration Group GmbH
15:30 UHR	Vollautomatische Finishing Anlage von db-matik	Mario Vollmer , db-matik AG
16:00 UHR	Reduzierung der Schwingungen an Werkzeugmaschinen und Aufspannplatten durch den Einsatz dämpfender Maschinenbetten und Strukturbauteilen	Dipl.-Ing. Sascha Döhler , Framag Industrieanlagenbau GmbH
16:30 UHR	Verschleißerkennung direkt an der Schleifscheibe	B. Eng. Markus Preuß , pro-micron GmbH & Co. KG
17:00 UHR	Präzisionsbearbeitung von ultraharten Schneidstoffen mittels Lasertechnologie	Dipl.-Wirtschaftsing. (FH) Markus Bäumler , Sauer GmbH



SAMSTAG, 17. MÄRZ 2018

09:30 UHR	BDD – Gute Kombination von Diamant und CBN	Ben Yang , ZZDM Superabrasives Co., Ltd.
10:00 UHR	Innovatives Abrichten von konventionellen Schleifscheiben im µm Bereich mit Diamantabrichtwerkzeugen	Peter Feuchter , Mössner GmbH
10:30 UHR	Vollautomatisches Vermessen, Schärfen und Verwalten von Kreissägeblättern	Michael Kohnle , iBlade GmbH & Co. KG
11:00 UHR	Potenziale, Herausforderungen und aktuelle Fortschritte beim Selektiven Lasersintern von Vollhartmetall-Zerspanwerkzeugen	Dipl.-Ing. Tobias Schwanekamp , Institut für Werkzeug- und Fertigungstechnik (iWFT) der Rheinischen Fachhochschule Köln
11:30 UHR	Think Laser! in der Werkzeugfertigung	Dr. Claus Dold , EWAG AG
12:00 UHR	Entwicklung eines Verfahrens zur Schneidkantenpräparation und Schichtnachbehandlung von Mikrofräswerkzeugen aus Vollhartmetall mithilfe elastisch gebundener Schleifkörper	M. Sc. Alexander Ott , Institut für Spanende Fertigung, Technische Universität Dortmund
12:30 UHR	GTL – das Öl der Zukunft	Andreas Markiefka , Houghton Deutschland GmbH
13:00 UHR	Real-Time-Analyser made by AKE – sichtbar besser	David Brodmann , AKE Knebel GmbH & Co. KG
13:30 UHR	LCIA (Low Cost Intelligent Automation) von Schleifmaschinen	Dipl.-Ing. Hubert Jäger , Jäger Engineering GmbH
14:00 UHR	Nachrüstung einer vorhandenen Zentralanlage mittels Magnetbandfiltration	Nils-Holger Seestädt , BELKI Filtertechnik GmbH
14:30 UHR	CUMI-Keramikkörner: Schleiflösungen für die Zukunft	K Abhijit , Carborundum Universal Limited (CUMI) – Electro Minerals Division
15:00 UHR	Vorstellung der Firma JYS (China)	Laura Faye , JYS (China)

WERKZEUGSCHLEIFER DES JAHRES 2018 – FINALE WIRD AUF DER GRINDTEC ENTSCIEDEN

Wie zu jeder GrindTec wird es auch in diesem Jahr für die besten Schneidwerkzeugmechaniker/innen wieder spannend werden. Das Finale zum „Werkzeugschleifer des Jahres 2018“ geht in die entscheidende Runde.

Gemeinsam mit der ISOG Technology GmbH und der FDPW-Akademie wird das Fachmagazin fertigung die Gewinnerin oder den Gewinner auf der Messe prämiieren. Neben hoher technischer Kompetenz und großem handwerklichem Geschick ist auch der Blick für wirtschaftlich Machbares

gefragt. Im ersten Teil des Wettbewerbs geht es um die Grundlagen wie Werkstoff- und Werkzeugkenntnis, Technologie- und Prozesswissen, die fünf besten dieses Vorlaufs kommen ins Finale, das am 15. März auf der GrindTec 2018 ausgetragen wird. Hier müssen die Wettbewerber ein Werkstück an einer ISOG-Schleifmaschine programmieren und abarbeiten. Den Nachwuchs für den vielfältigen und anspruchsvollen High-Tech-Beruf des Schneidwerkzeugmechanikers zu begeistern ist ein Ziel des Wettbewerbs. Weitere Informationen zum Berufsbild und der Ausbildung erhalten Sie

direkt auf der Messe im FDPW-Kompetenzzentrum im Tagungscenter der Messe Augsburg.

Der FDPW drückt den fünf Finalisten die Daumen!

FINALISTEN 2018

- ▷ Bauer Tobias, Grabmeier GmbH
- ▷ Brockmeyer Florian, Kopp Schleiftechnik GmbH
- ▷ Heiter Marcel, Mapal Dr. Kress KG
- ▷ Rácz Dávid, Grabmeier GmbH
- ▷ Seitz Daniel, Inovatools Eckerle & Ertel GmbH